

# Tipos de juntas de expansión textiles

## FLEXEL FAN

La junta de expansión **FLEXEL FAN** ha sido especialmente concebida para absorber grandes vibraciones, pulsaciones, movimientos, y aislar acústicamente.

La serie **FLEXEL FAN** es una junta ligera monocapa basada principalmente en materiales elastoméricos pero también con fluoroplásticos reforzados. Los principales son:

**FLEXEL FAN EPDM** se fabrica con un elastómero EPDM resistente a gases de combustión sin aceites, ácidos diluidos, y desarrolla un buen comportamiento a la intemperie. El EPDM no es apropiado, sin embargo, para trabajar en contacto con aceites minerales y ácidos concentrados. Rango de trabajo -40 °C a 150 °C.

**FLEXEL FAN S01** es un tejido de fibra de vidrio siliconado a doble cara siendo un material muy flexible y soporta temperaturas de hasta 200 °C.

Bajo demandada, podríamos suministrar también los siguientes:

**FLEXEL FAN NITRILO (NBR)** es un caucho sintético muy adecuado para gases que contienen vapores de aceite o combustible, y ofrece unas excelentes propiedades mecánicas y una buena resistencia a la intemperie. Su límite de operación oscila entre temperaturas de -40 °C a 150 °C.

**FLEXEL FAN T10** es una solución óptima para hacer frente a temperaturas de hasta 280 °C y medios más agresivos. Mecánicamente su resistente a pulsaciones y vibraciones es moderada.

**FLEXEL FAN S12**, con una temperatura máxima de servicio de 180 °C, es una fibra de vidrio aluminizada muy ligera.

El diseño y fabricación de las juntas de expansión **FLEXEL FAN** se realiza con precisión y detalle, a partir de las dimensiones exactas de los equipos o conductos adyacentes, y considerando el conjunto de condiciones tales como: naturaleza del fluido, composición química, punto de rocío, movimientos, desalineamientos, temperaturas de servicio y ambientales, ubicación de la junta, operativa individual o en tandem, presiones positivas y negativas, fluctuaciones de presión, número de ciclos, etc.

## FLEXEL FAN

The **FLEXEL FAN** expansion joint has been specially developed to absorb high vibrations, pulsations and movements and to act as an acoustic insulator.

The **FLEXEL FAN** series consists of light single-layer expansion joints based mainly on elastomeric materials but also with fluoroplastic reinforced textiles. The principals are:

**FLEXEL FAN EPDM** is made of EPDM elastomer resistant to oil-free exhaust gases and diluted acids, and performs well in outdoor conditions. EPDM is not suitable, however, for work with mineral oils and concentrated acids. Its temperature limits range from -40 °C to +150 °C.

**FLEXEL FAN S01** is made of double-sided silicone coated glass fabric; this material is very flexible and withstands temperatures of up to 200 °C.

Next parts could be provided, on request:

**FLEXEL FAN NITRILE (NBR)** is a synthetic rubber which is particularly suitable for gases containing oil or fuel fumes, and provides excellent mechanical characteristics and good resistance to outdoor and ozone conditions. Its temperature limits range from -40 °C to +150 °C.

**FLEXEL FAN T10** is an optimal design for high temperatures of up to 280 °C and particularly aggressive media. Its mechanical resistance to pulsations and vibrations is low.

**FLEXEL FAN S12**, with a maximum operating temperature of 180 °C, this is a light aluminized glass fabric.

The design and manufacturing of the **FLEXEL FAN** expansion joints are detailed precision processes that are carried out according to the exact dimensions of the equipment or ducts, and considering all the corresponding parameters, such as the nature of the fluid, chemical composition, dew point, axial and lateral movements, misalignments, operating and ambient temperature, location of the joint, operation as an individual or tandem system, positive and negative pressures, pressure fluctuations, number of cycles, etc.

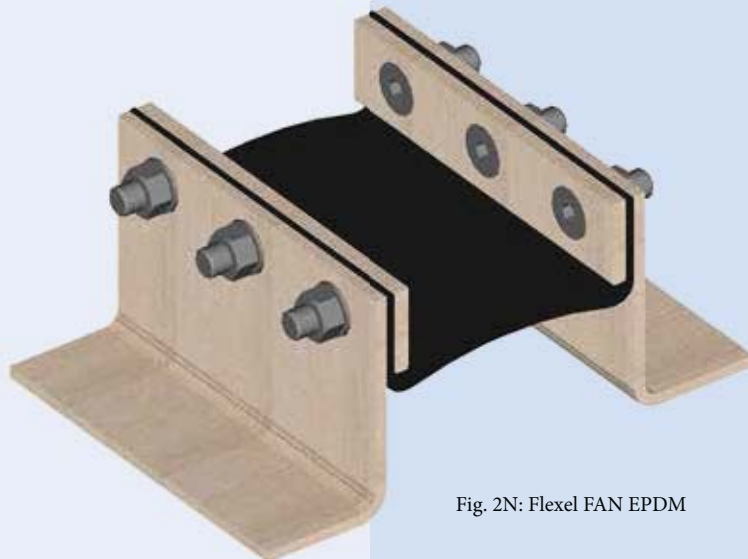


Fig. 2N: Flexel FAN EPDM