

Tipos de juntas de expansión textiles

FLEXEL RA

FLEXEL RA es una junta monocapa cuyo principal campo de aplicación se encuentra en conductos de gases fríos, con temperaturas próximas o por debajo al punto de rocío, alto contenido de condensados y gases químicamente agresivos. En estas condiciones únicamente compensadores como **FLEXEL RA** de **Safetech** pueden soportar un elevado número de ciclos en perfectas condiciones.

El secreto del rendimiento sobresaliente de este material radica en el uso de un laminado de **PTFE** como único elemento en contacto con los gases. Este material es un laminado de **PTFE** de doble cara multidireccional sobre un robusto tejido de fibra de vidrio en un meticuloso y único proceso de laminación.

Este procedimiento procura la adecuada tenacidad y resistencia química para soportar los más severos requisitos de industrias como:

- Plantas desulfuración FGD
- Industria petroquímica
- Papel y celulosas
- Plantas de desnitrificación
- Industria química
- Centrales termoeléctricas

Tres son los grupos principales de juntas **FLEXEL RA**:

- **FLEXEL RA 300**
Indicado para condiciones húmedas muy agresivas. Gran resistencia mecánica. Temperatura máxima de operación: 316 °C.
- **FLEXEL RA VITON 26**
En vez del descrito laminado de PTFE esta variante aprovecha las bien conocidas propiedades del fluoroelastómero Viton®. Posee gran resistencia a los ataques químicos y fluctuaciones de temperatura pudiendo operar desde los -50 °C hasta los 200 °C. Su resistencia a la intemperie, ozono y lluvia ácida le convierten en el compensador ideal para plantas FGD de desulfuración.
- **FLEXEL RA BASIC**
Se trata de la variante más económica de la serie **FLEXEL RA**. Basado en un fluoroplástico ligero con propiedades mecánicas moderadas. Desarrolla una buena resistencia a gases de alto contenido ácido. La temperatura máxima de trabajo es de 250 °C.

FLEXEL RA

FLEXEL RA is a single layer fabric expansion joint whose main field of application is in cold gas ducts, with temperatures close to or below the dew point, with a high content of condensates and chemically aggressive gases. Under these conditions only an expansion joint such as **Safetech's FLEXEL RA** is capable of withstanding a large number of cycles under perfect conditions.

The secret of this outstanding performance is the use of a **PTFE** laminate as the only element in contact with the circulating gases. This is a **PTFE** material laminated on both sides of a strong glass fiber cloth. The integration of this **PTFE** film is achieved through a meticulous and unique lamination process.

This procedure provides the adequate mechanical strength and chemical resistance required to withstand the most severe demands of:

- Desulphurization FGD plants
- Petrochemical industry
- Pulp and paper
- DeNOx plants
- Chemical industry
- Power plants

There are three types of **FLEXEL RA** expansion joints:

- **FLEXEL RA 300**
For very aggressive gases and wet conditions. High mechanical strength. Maximum operating temperature: 316 °C.
- **FLEXEL RA VITON 26**
Instead of the aforementioned PTFE, this variant exploits the well-known features of Viton® fluoroelastomer. It offers great resistance to chemical attack and temperature fluctuations. It allows for an operating temperature of between -50 °C and 200 °C. Its high resistance to outdoor conditions, weathering, ozone and acid attack, make this material the ideal option for FGD plants.
- **FLEXEL RA BASIC**
This is the most economic design in the **FLEXEL RA** series. Based on light fluoroplastic, with moderate mechanical properties, it features good resistance to high acid content gases. The maximum operating temperature is 250 °C.

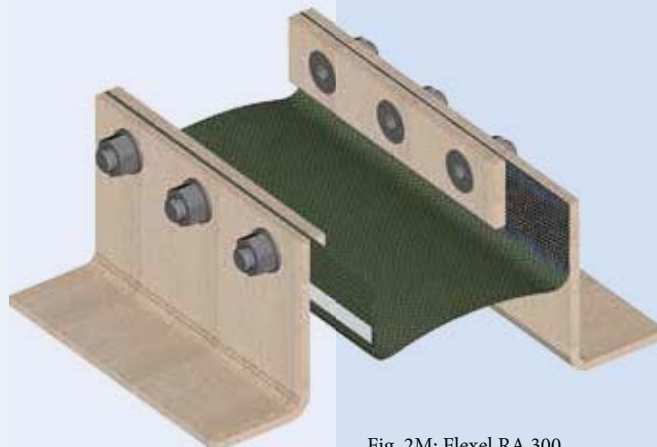


Fig. 2M: Flexel RA 300